

株式会社 ランダルコーポレーション 本社工場 様

株式会社ランダルコーポレーション様は、今までの消毒センターが手狭となり処理量を捌ききれなくなってきたことと、お客様により『安全・安心』な商品をお届けするために自社の『品質保証・消毒レベルをより明確化』したいとの事で、処理スペースの拡大と工程の見直しをされました。

自社の『品質保証・消毒保証』を明確化するためにCT値に拘ったオゾン消毒庫、AO値に拘った弊社の『燦クリーンキーパーRCM-2S（医療機器承認）』等をご採用頂き、より高い次元の消毒センターとなっております。



消毒センター搬入口



消毒センター全景



CT値に拘った
『オゾン消毒庫』



AO値に拘った
『燦クリーンキーパーRCM-2S』



商品保管スペース